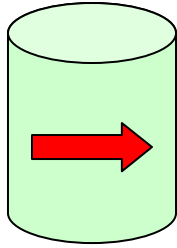


Zylinder

Berechne jeweils die fehlenden Größen eines senkrechten Zylinders, bei dem die in der nachfolgenden Tabelle genannten Größen gegeben sind, auf drei Dezimalen genau. Fülle dann die Tabelle aus.

r	h	V	M	O
9,8	3,9			
2,9		5,8		
7,3			728,28	
9				588,56
	4,9	2		
	5		870,47	
		7,6	565,759	

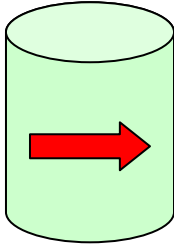
r = Grundkreisradius, h = Höhe, V = Volumen,
M = Mantel, O = Oberfläche.



Zylinder

Berechne jeweils die fehlenden Größen eines senkrechten Zylinders, bei dem die in der nachfolgenden Tabelle genannten Größen gegeben sind, auf drei Dezimalen genau. Fülle dann die Tabelle aus.

r	h	V	M	O
9,800	3,900	1176,702	240,143	843,580
2,900	0,220	5,800	4,000	56,842
7,300	15,878	2658,222	728,280	1063,111
9,000	1,408	358,299	79,622	588,560
0,360	4,900	2,000	11,097	11,914
27,706	5,000	12057,988	870,417	5693,612
0,027	3351,502	7,600	565,759	565,764

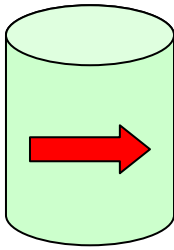


Zylinder II

Berechne jeweils die fehlenden Größen eines senkrechten Zylinders, bei dem die in der nachfolgenden Tabelle genannten Größen gegeben sind, auf drei Dezimalen genau. Fülle dann die Tabelle aus.

r	h	V	M	O
5,200	4,000			
7,400		9,400		
1,600			731,151	
9,700				614,052
	0,200	7,600		
	5,900		730,309	
		6.500	495.132	

r = Grundkreisradius, h = Höhe, V = Volumen,
M = Mantel, O = Oberfläche.



Zylinder II

Berechne jeweils die fehlenden Größen eines senkrechten Zylinders, bei dem die in der nachfolgenden Tabelle genannten Größen gegeben sind, auf drei Dezimalen genau. Fülle dann die Tabelle aus.

r	h	V	M	O
5,200	4,000	339,795	130,690	300,588
7,400	0,055	9,400	2,541	346,608
1,600	72,729	584,921	731,151	747,236
9,700	0,375	110,905	22,867	614,052
3,478	0,200	7,600	4,370	80,370
19,700	5,900	7193,685	730,309	3168,846
0,026	3001,365	6,500	495,132	495,136