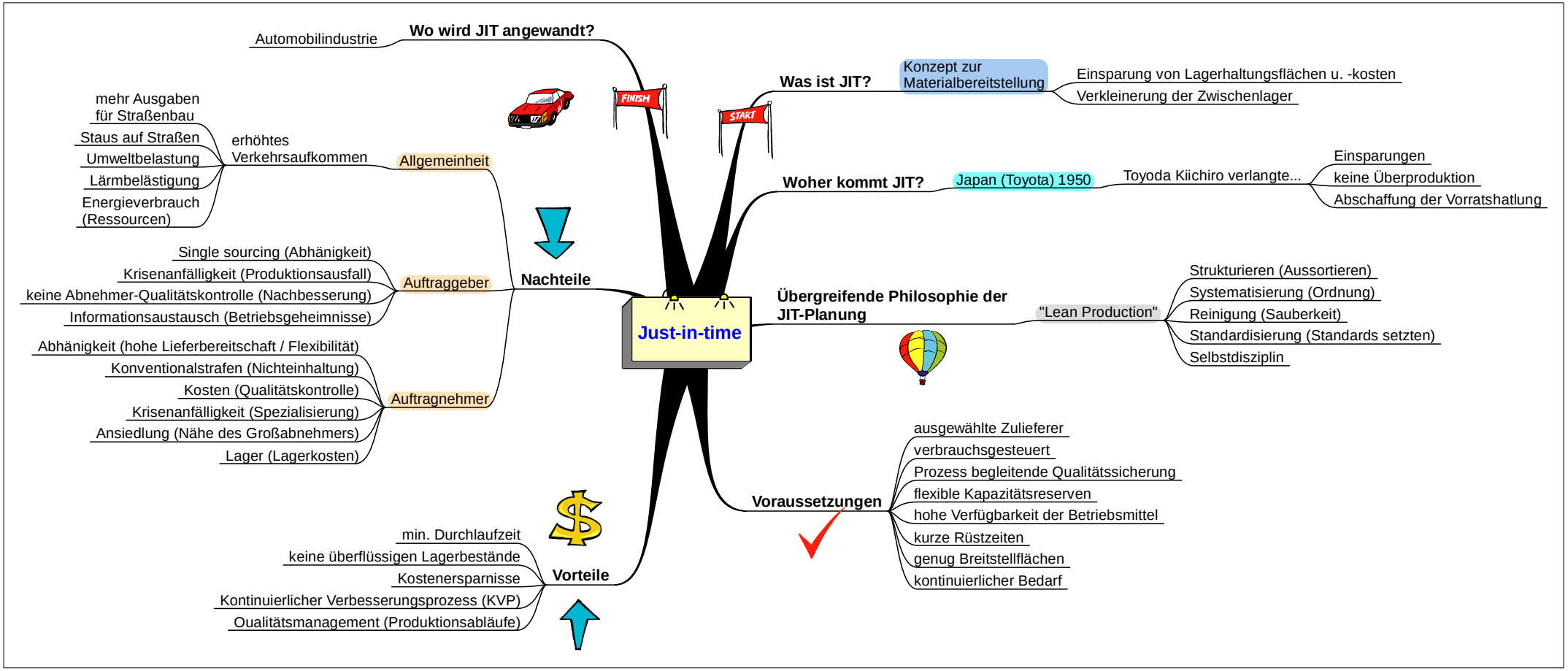
Just-in-time
Wo wird JIT angewandt?
Automobilindustrie
Was ist JIT?
Konzept zur Materialbereitstellung
Einsparung von Lagerhaltungsflächen u. -kosten
Verkleinerung der Zwischenlager
Woher kommt JIT?
Japan (Toyota) 1950
Toyoda Kiichiro verlangte...
Einsparungen
keine Überproduktion
Abschaffung der Vorratshatlung
Übergreifende Philosophie der JIT-Planung
"Lean Production"
Strukturieren (Aussortieren)
Systematisierung (Ordnung)
Reinigung (Sauberkeit)
Standardisierung (Standards setzten)
Selbstdisziplin
Voraussetzungen
ausgewählte Zulieferer
verbrauchsgesteuert
Prozess begleitende Qualitätssicherung
flexible Kapazitätsreserven
hohe Verfügbarkeit der Betriebsmittel
kurze Rüstzeiten
genug Breitstellflächen
kontinuierlicher Bedarf
Vorteile
min. Durchlaufzeit
keine überflüssigen Lagerbestände
Kostenersparnisse
Kontinuierlicher Verbesserungsprozess (KVP)
Qualitätsmanagement (Produktionsabläufe)
Nachteile
Allgemeinheit
erhöhtes Verkehrsaufkommen
mehr Ausgaben für Straßenbau
Staus auf Straßen
Umweltbelastung
Lärmbelästigung
Energieverbrauch (Ressourcen)
Auftraggeber
Single sourcing (Abhänigkeit)
Krisenanfälligkeit (Produktionsausfall)
keine Abnehmer-Qualitätskontrolle (Nachbesserung)
Informationsaustausch (Betriebsgeheimnisse)
Auftragnehmer
Abhänigkeit (hohe Lieferbereitschaft / Flexibilität)
Konventionalstrafen (Nichteinhaltung)
Kosten (Qualitätskontrolle)
Krisenanfälligkeit (Spezialisierung)
Ansiedlung (Nähe des Großabnehmers)
Lager (Lagerkosten)
FINISH
START