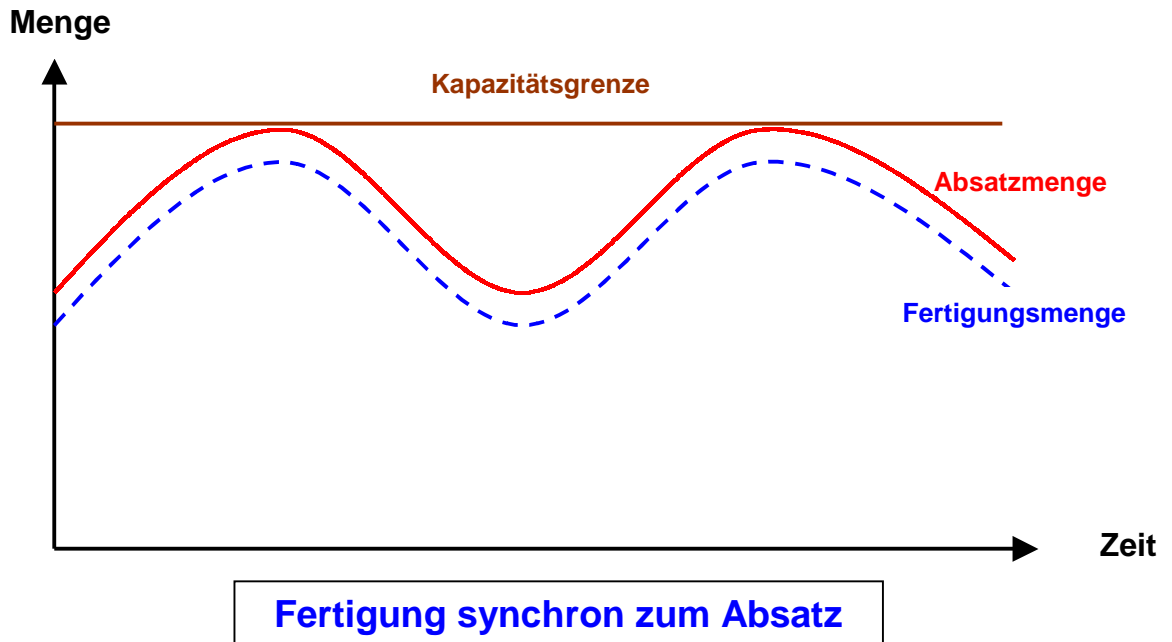


Anpassung der Fertigungsmenge an die Absatzmenge

Synchronisierung



Vorteil

- keine bzw. geringe Lagerkosten

Nachteil

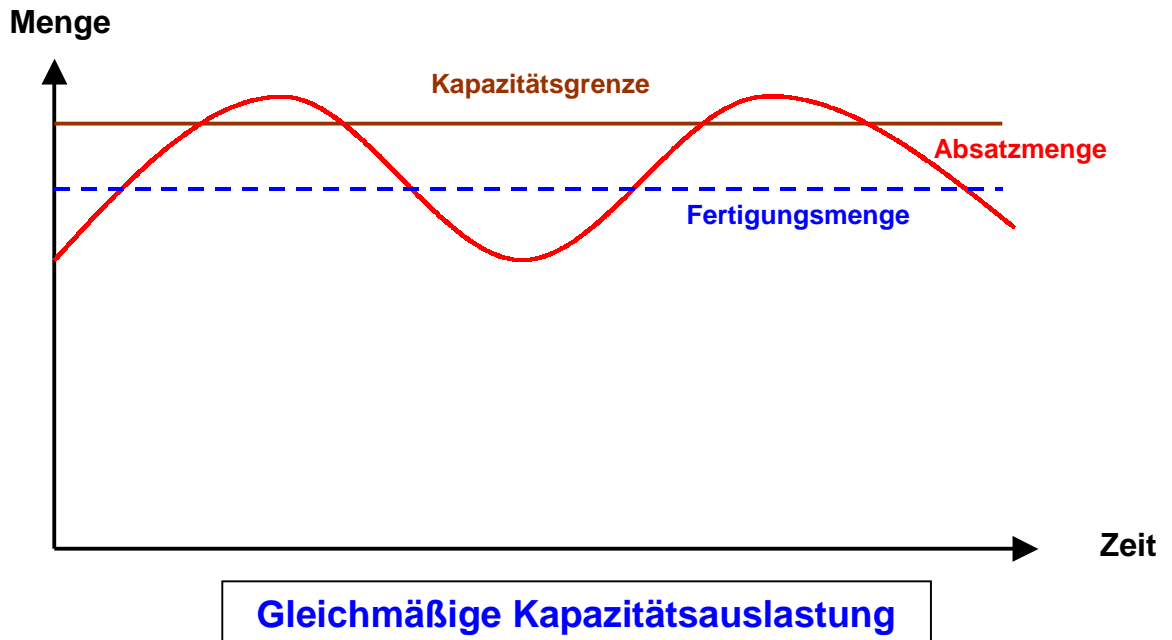
- eingeschränkte Lieferbereitschaft
- hohe Leerkosten (Kosten nicht ausgenutzter Kapazität)

Möglich in Betrieben ...

- mit **geringem Fixkostenanteil** (z.B. Dienstleistungsbetriebe)
- mit **flexibler Anpassung der Produktionsfaktoren** (z.B. Hilfskräfte)

Anpassung der Fertigungsmenge an die Absatzmenge

Emanzipation



Vorteil

- gleichmäßige Kapazitätsauslastung (niedriges Kapazitätsniveau)
- relativ geringe Leerkosten
- ständige Lieferbereitschaft (wg. der Lagerhaltung)

Nachteil

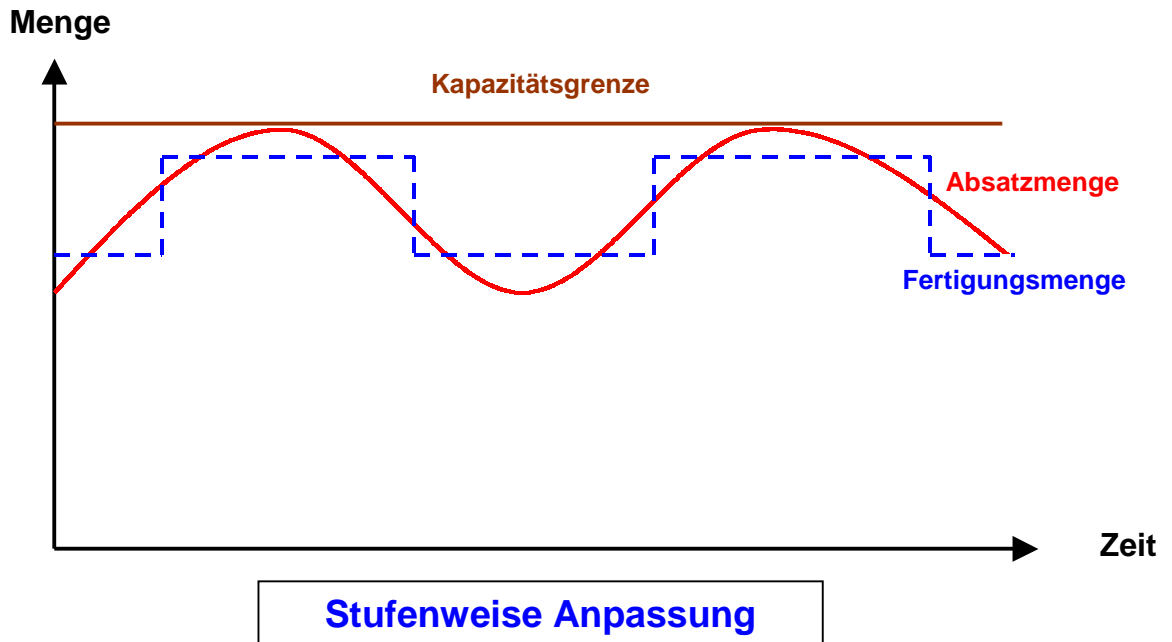
- hohe Lagerkosten

Möglich in Betrieben ...

- mit hohem Fixkostenanteil (z.B. Ziegelei)

Anpassung der Fertigungsmenge an die Absatzmenge

Eskalation



Vorteil

- gleichmäßige Kapazitätsauslastung innerhalb des Intervalls
- relativ geringe Lagerkosten

Nachteil

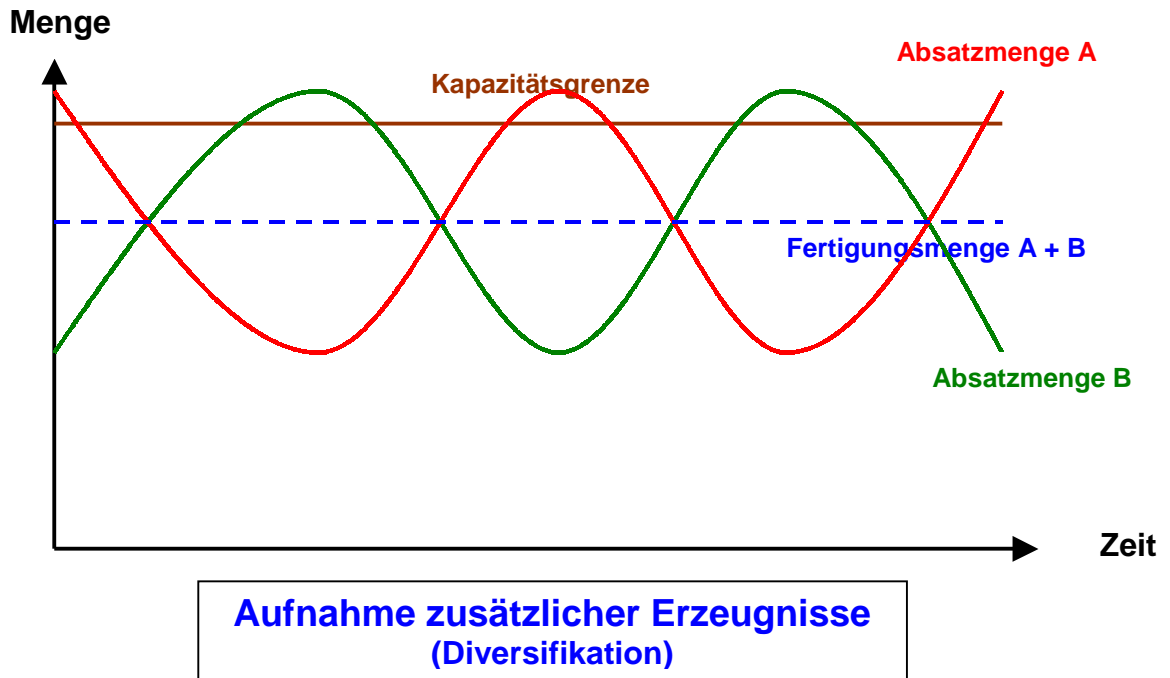
- Kapazitätsanpassung oft schwierig
- Problem: Kostenremanenz

Möglich in Betrieben ...

- mit **vielen eigenständigen Maschinen** (z.B. Werkstattfertigung)

Anpassung der Fertigungsmenge an die Absatzmenge

Ergänzungsprogramm



Vorteil

- gleichmäßige Kapazitätsauslastung
- geringe Leerkosten
- hohe Lieferbereitschaft

Nachteil

- hohe Lagerkosten
- Produktionsanlagen eignen sich möglicherweise nicht

Möglich in Betrieben ...

- mit Saisonartikeln (z.B. Sommer- und Winterkleidung)