

NAME:

METALLTECHNIK

DATUM:

KLASSE:

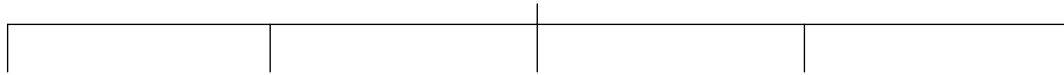
GRUNDSTUFE

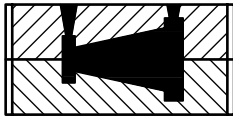
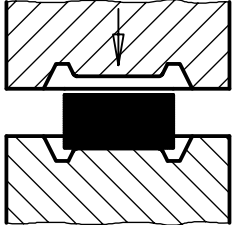
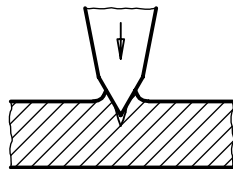
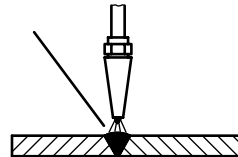
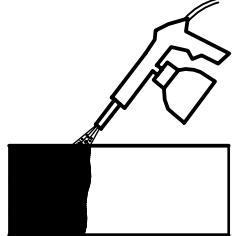
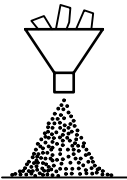
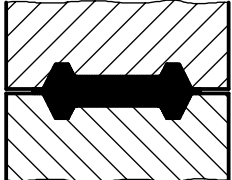
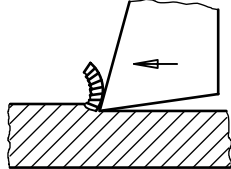
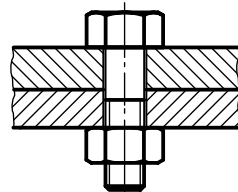
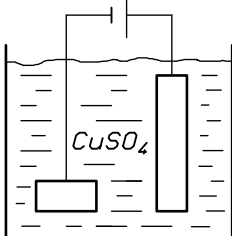
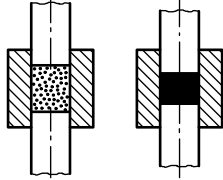
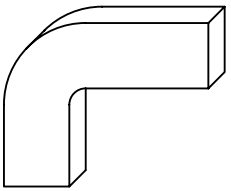
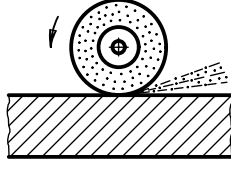
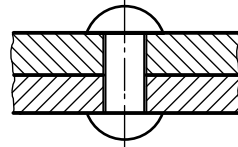
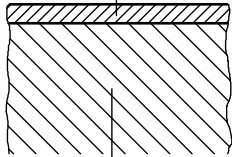
COPYRIGHT 1998 G. SCHWINN

ARBEITSBLATT

FERTIGUNGSVERFAHREN

HAUPTGRUPPEN



<p>aus einem formlosen Stoff entsteht ein fester Körper</p>	<p>die Form des Rohteils wird plastisch verändert</p>	<p>der Zusammenhalt des Werkstücks wird an der Trennstelle aufgehoben</p>	<p>zwei Werkstückteile werden miteinander verbunden</p>	<p>die Werkstückoberfläche wird beschichtet</p>
 <p>beim _____</p> <p>wird ein flüssiges Metall in eine Form gegossen</p>	 <p>beim _____ formen</p> <p>wird ein Rohteil zwischen zwei Gesenken in eine andere Form gebracht</p>	 <p>das Werkstück wird mit einem Meißel _____</p>	 <p>_____</p>	 <p>die Werkstückoberfläche wird _____</p>
 <p>_____</p> <p>das Werkstück wird durch _____ umformen hergestellt</p>	 <p>_____</p> <p>das Werkstück wird _____</p>	 <p>_____</p> <p>das Werkstück wird _____</p>	 <p>_____</p>	 <p>_____</p> <p>die Werkstückoberfläche wird _____</p>
 <p>beim _____</p> <p>werden pulverförmige Stoffe zu einem festen Werkstoff gepreßt</p>	 <p>_____</p> <p>das Werkstück wird durch _____ umformen hergestellt</p>	 <p>_____</p> <p>das _____ erfolgt mit geometrisch unbestimmten Schneiden</p>	 <p>_____</p>	 <p>Zinkschicht</p> <p>Stahl</p> <p>_____</p> <p>die Werkstückoberfläche ist _____</p>
<p>_____</p> <p>_____</p>	<p>_____</p> <p>_____</p>	<p>_____</p> <p>_____</p>	<p>_____</p> <p>_____</p>	<p>_____</p> <p>_____</p>