

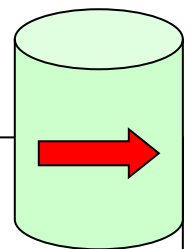


Zylinderberechnungen I

Berechne jeweils die fehlenden Größen eines senkrechten Zylinders, bei dem die in der nachfolgenden Tabelle genannten Größen gegeben sind, auf drei Dezimalen genau. Fülle dann die Tabelle aus.

r	h	V	M	O
9,8	3,9			
2,9		5,8		
7,3			728,28	
9				588,56
	4,9	2		
	3,5		870,47	
	5		565,759	

r = Grundkreisradius, h = Höhe, V = Volumen,
M = Mantel, O = Oberfläche.





Zylinderberechnungen I

Lösungen

Berechne jeweils die fehlenden Größen eines senkrechten Zylinders, bei dem die in der nachfolgenden Tabelle genannten Größen gegeben sind, auf drei Dezimalen genau. Fülle dann die Tabelle aus.

r	h	V	M	O
9,8	3,9	1176,702	240,143	843,580
2,9	0,220	5,8	4,000	56,842
7,3	15,878	2658,222	728,28	1063,111
9	1,408	358,299	79,622	588,56
0,360	4,9	2	11,097	11,914
39,583	3,5	17227,795	870,47	10714,925
18,009	5	5094,283	565,759	2603,472

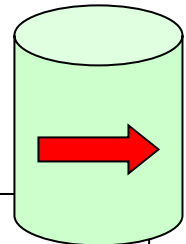


Zylinderberechnungen II

Berechne jeweils die fehlenden Größen eines senkrechten Zylinders, bei dem die in der nachfolgenden Tabelle genannten Größen gegeben sind, auf drei Dezimalen genau. Fülle dann die Tabelle aus.

r	h	V	M	O
3,5	8,3			
4,5		9,0		
7,1			557,306	
5,8				290,250
	8,3	8,1		
	1,3		949,969	
	6397,631		887,621	

r = Grundkreisradius, h = Höhe, V = Volumen,
M = Mantel, O = Oberfläche.



Zylinderberechnungen II

Lösungen

Berechne jeweils die fehlenden Größen eines senkrechten Zylinders, bei dem die in der nachfolgenden Tabelle genannten Größen gegeben sind, auf drei Dezimalen genau. Fülle dann die Tabelle aus.

r	h	V	M	O
3,5	8,3	319,421	182,527	259,496
4,5	0,141	9,0	4,0	131,235
7,1	12,493	1978,436	557,306	874,041
5,8	2,165	228,763	78,884	290,250
0,557	8,3	8,1	29,066	31,018
116,302	1,3	55241,524	949,969	85936,929
0,022	6397,631	9,8	887,621	887,624